

VBM 200F

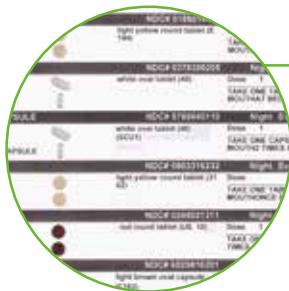
Une solution qui révolutionne
la PDA



Améliorer l'observance des médicaments

Plaquettes-piluliers SureMed by Omnicell multi-produits

Les plaquettes-piluliers hebdomadaires sont certifiées classe B et sont conçues pour sécuriser l'observance des traitements. Cette solution permet l'identification des produits et des moments de prises.



Descriptifs complets des médicaments, photos en couleur et posologie



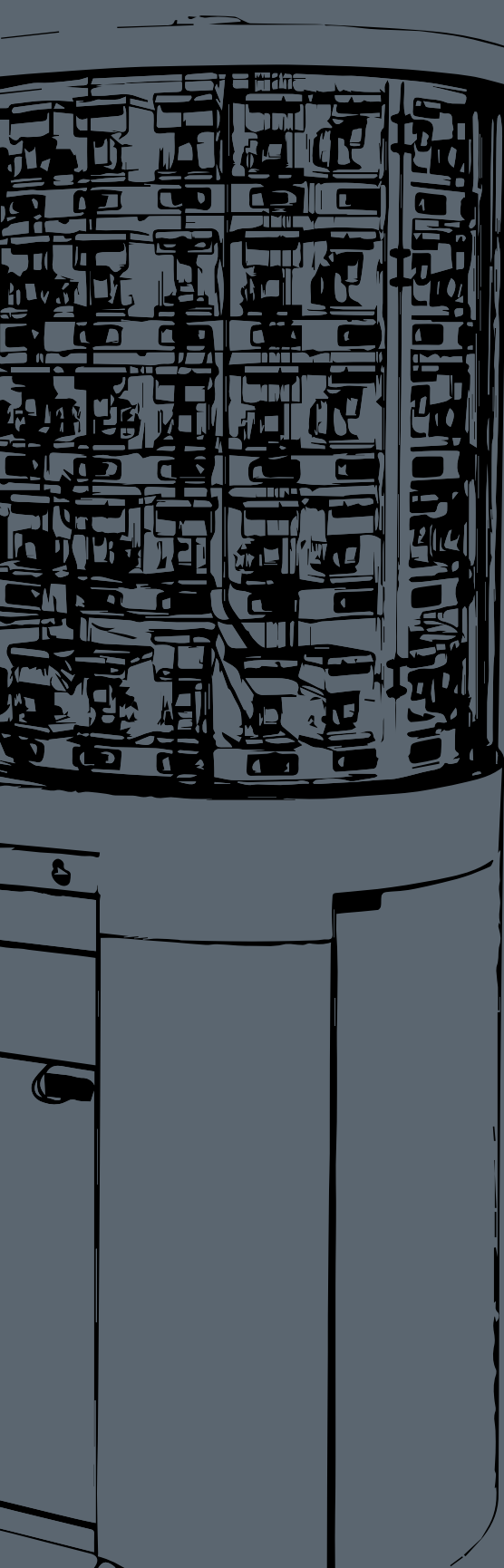
Possibilité d'inclure des commentaires liés aux médicaments



Facilité d'utilisation avec des informations claires, jour de la semaine et heure de prise

La classe B est une norme de qualité de conditionnement des médicaments. Elle garantit une étanchéité à l'air et à l'humidité une fois le conteneur correctement scellé.

Grâce à une présentation adaptée aux habitudes des patients, gardez l'avantage sur la concurrence et gagnez des parts de marchés en répondant aux attentes des utilisateurs.



Les avantages pharmacien

- **Diminue le temps de préparation** des piluliers
- **Sécurise les préparations**
- **Permet une traçabilité** de l'ensemble des opérations
- **Convient particulièrement** au marché du maintien à domicile

Les avantages patient et personnel soignant

- **Une présentation simple**
- **Un rangement par patient** facile à gérer
- **Des alvéoles facilement détachables**
- **L'ensemble des informations nécessaires à la bonne observance** figure sur le pilulier

Les avantages techniques

Sécurité

- **Contrôle automatique** du contenu de chaque alvéole
- **Simplicité de fonctionnement**
- **Interface utilisateur simple et ludique**
- **Nettoyage facile**

Présentation des piluliers

- **Inscription des données** de prescription
- **Affichage couleur** de la photo des médicaments
- **Alvéole prédécoupée** pour simplifier la vie du personnel soignant

Production

Cadence : 35 à 40 piluliers par heure
(production et vérification)

Gestion des ½ et ¼ de comprimé avec chargement assisté par diodes de guidage.

Traçabilité et sécurité

Technologie Code Barre
et RFID

Durant le chargement automatique, un code barre est présent sur le pilulier afin de sécuriser toutes les étapes du processus.

Chaque cassette est équipée d'une puce RFID dans laquelle est stockée l'ensemble des éléments liés aux produits (désignation, quantité, date de péremption, n° de lot).

Production ininterrompue

- **Capacité interne de la machine :** 200 cassettes.
- Grâce à la **technologie RFID**, l'automate peut gérer un nombre illimité de cassettes. Il suffit de les mettre dans l'automate pour qu'elles soient immédiatement reconnues.
- **Les cassettes peuvent être échangées dans la machine** sans interruption de la production.
- **Plusieurs tailles de cassettes disponibles** en fonction du produit et des besoins.



Compatible avec
la plupart des interfaces
du marché

Pharma, DxPharma, Osiris, ASc2i, Genoïs,
Cariatides, Image Pharma, Hopital
Manager, Magh2, Mediane, TITAN,

Service et support technique

Nous mettons l'accompagnement de nos clients au cœur de nos préoccupations pour vous assurer disponibilité et qualité de service :

Hot Line disponible : 24h sur 24

Assistance aux utilisateurs disponible : 24h sur 24

Présence technique sur l'ensemble du territoire

L'ensemble des services est assuré par des équipes OMNICELL

Réduire les erreurs humaines

Les médicaments hors cassettes sont introduits dans le pilulier par l'intermédiaire du tiroir amovible conçu à cet effet.

L'utilisateur est guidé, lors du chargement, par un système de diodes de guidage qui lui indique l'emplacement où le produit doit être déposé.

Ce système permet de sécuriser cette opération manuelle qui est souvent source d'erreur.



Contrôle des productions

Une fois le pilulier rempli par l'automate VBM 200F, il est déposé sur un poste de contrôle.

L'utilisateur scanne le code barre du pilulier qui est automatiquement reconnu.

Notre système de caméra intégrée vérifie chaque case et contrôle que le bon produit soit bien dans la bonne case.

La couverture du pilulier est alors éditée avec tous les éléments de traçabilité (patient, produit, photo produits, heure de prise ...). Elle est ensuite scellée par l'utilisateur sur le pilulier.

L'ensemble des informations liées à la production est enregistré et exploitable sous forme de statistiques.

Votre métier change, **évoluez avec lui.**

23 rue de la Forêt - Bât 4
67550 VENDENHEIM
Tél. +33 (0)3 88 59 44 44
Fax +33 (0)3 88 59 44 40
info@omnicell.fr • www.omnicell.fr

Omnicell et le design Omnicell sont des marques déposées. Toutes les autres marques et noms sont propriété de leurs propriétaires respectifs. © 2016 tous droits réservés. PN957 Rév. A 02/17

**Omnicell**[®]
Inspired by Care™