

**OMNICELL**

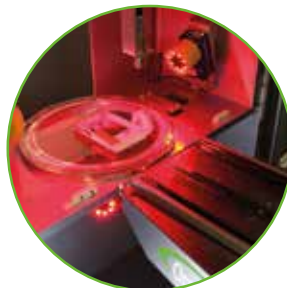
La dispensation globale  
automatisée

# MEDIMAT

## Le Robot Multipicking



**BRAS  
MULTI-PICKING**  
pour un chargement et  
une délivrance rapide



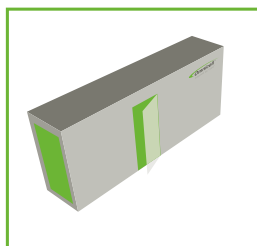
**STATION DE SCAN**  
4 caméras numériques  
pour la lecture de tous  
les Datamatrix



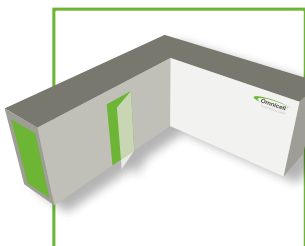
**CHARGEMENT  
STANDARD**  
semi-automatique  
pour une plus  
grande rapidité de  
chargement

- ➔ **Axe du robot de dernière génération**  
jusqu'à 400 mouvements de bras à l'heure
- ➔ **Pince multipicking du robot**  
jusqu'à 6 boîtes à la fois grâce à notre Système Airbag pour verrouiller la prise des boîtes
- ➔ Vitesse de délivrance maximum du robot en multipicking  
= jusqu'à **2400 boîtes à l'heure**
- ➔ Vitesse réelle moyenne du robot en multipicking  
(1,5 boîtes par ligne d'ordonnance) = jusqu'à **600 boîtes à l'heure**
- ➔ **Faible niveau sonore** < à 48 DB

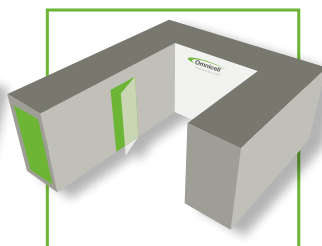
## Une solution sur mesure pour une grande souplesse d'intégration dans les locaux



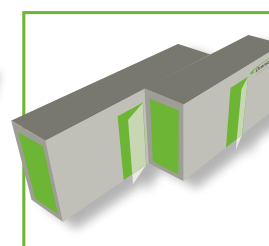
Robot droit



Robot en L



Robot en U



Robot double

### Implantations possibles

- A la cave
- Au Rdc
- A l'étage, front ou back-office

### Dimensions

- Longueur de 3,75 m à 17,00 m
- Hauteur de 1,65 m à 3,50 m
- Profondeur de 1,61 m (1,31 m en option)

### Capacité du ROBOT

- **Jusqu'à 3500 boîtes au mètre**

## Les avantages du robot Omnicell

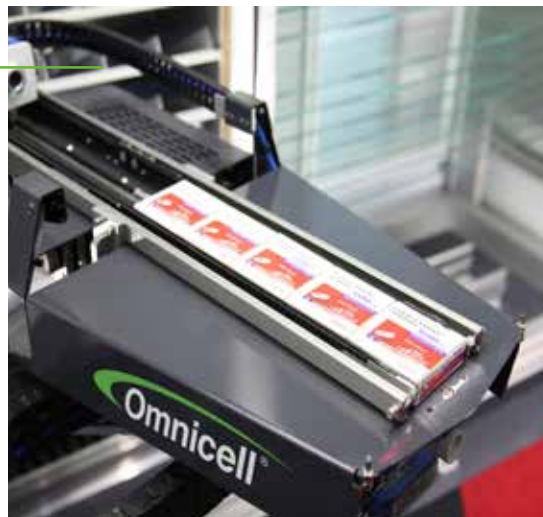
- **Rangement et délivrance en Multipicking**
- **Gestion automatique des modifications de conditionnement des laboratoires** : Les nouvelles boîtes sont automatiquement prises en compte par le robot Omnicell. Pas besoin de mesurer manuellement les boîtes et de remplir une base de données manuellement pour pouvoir les charger.

# Les modes de chargement

## du robot

### Le BRAS MULTIPICKING

- **Bras de dernière génération** permettant de saisir de 1 à 8 boîtes à la fois
- **Prélèvement par pince et/ou par pneumatique**, permettant le contournement d'erreur. Ce double système de prise (Pince/Pneumatique) permet au robot Omnicell de ne pas s'arrêter en cours de journée pendant le chargement ou la délivrance
- **Coussinet gonflable en bout de pince** permettant un maintien parfait des boîtes pendant les déplacements et rotations de la pince



### CHARGEMENT STANDARD (Semi-Automatique)

- **Par la porte de chargement**  
Les boîtes sont simplement posées sur les étagères évitant le scan manuel. Une fois la porte fermée, le robot se charge du scan et du rangement évitant ainsi le temps d'attente devant la porte de chargement
- Capacité de la porte : **150 à 800 boîtes**
- Vitesse de chargement machine : **150 à 600 boîtes/heure**
- Temps homme nécessaire : **Environ 5 mn pour poser 100 boîtes**

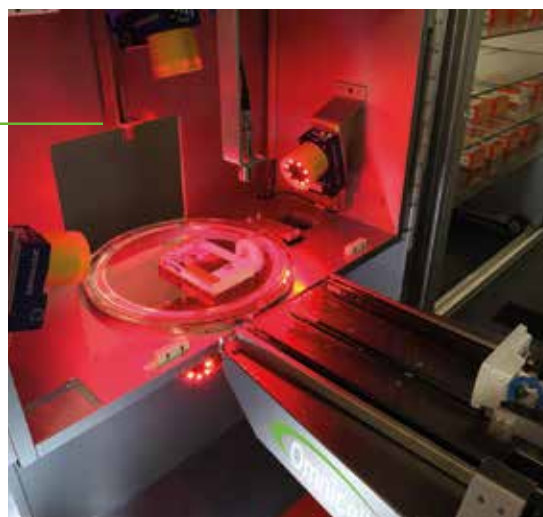


### STATION DE SCANNER AUTOMATIQUE à l'intérieur du ROBOT

#### Exclusivité OMNICELL

Équipée de **4 caméras numériques**, elle permet :

- Prise en compte des **codes DATAMATRIX** (Numéro de lot et date de péremption)
- Prise en compte des **CIP 7 et CIP 13**
- **Mesure automatique de la taille de la boîte** (aucune opération manuelle n'est nécessaire pour les nouveaux produits ou les changements de format de boîtes)
- Système déjà prêt pour la future **sérialisation** des boîtes (contre la contrefaçon)



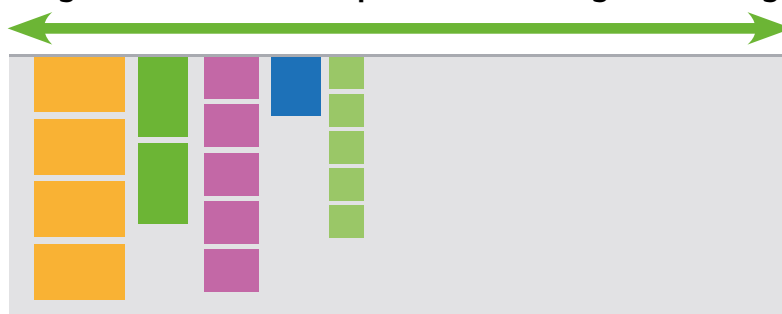
# Les méthodologies de rangement

du robot

## Stockage « Standard »

**Avantage :** Vitesse de délivrance accrue, le bras du robot n'a pas à déplacer des boîtes différentes pour délivrer la ou les boîtes qu'il doit sortir.

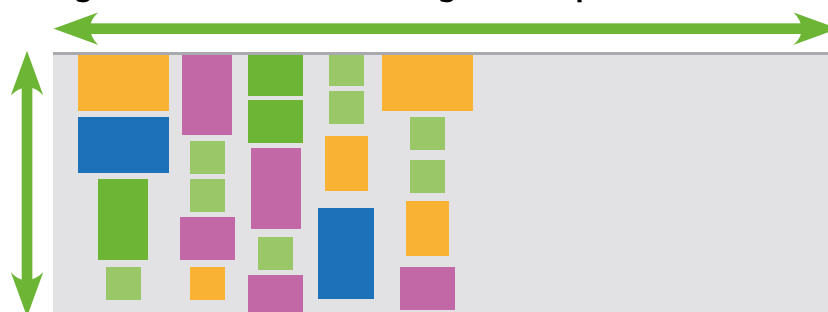
**Mélange des références uniquement sur la largeur de l'étagère**



## Stockage « Compact »

**Avantage :** La capacité est accrue. Mais la vitesse de délivrance est diminuée. Le bras du robot doit faire plus de mouvements pour délivrer la ou les boîtes demandées.

**Mélange des références sur la largeur et la profondeur de l'étagère**



## Stockage Mixte « Standard + Compact » **Exclusivité OMNICELL**

Les références unitaires (800 à 1000 références dans votre stock) sont stockées en mode compact. Les autres références sont stockées en mode standard.

**Avantage :** La capacité est accrue et la vitesse de délivrance est conservée.

**Mélange des références unitaires sur la largeur et la profondeur de l'étagère**

**Mélange des autres références uniquement sur la largeur de l'étagère**



# Les options du robot

## La SPEEDBOX

Augmente considérablement la vitesse de délivrance des fortes rotations et permet la redondance de stock pour plus de sécurité

Destinée à délivrer les FORTES ROTATIONS (80 % de la délivrance) la Speedbox est un module indépendant couplé au robot. La SpeedBox est remplie par le robot qui sélectionne les références à y localiser pour en permanence être en adéquation avec son objectif de délivrance.

VITESSE DE DÉLIVRANCE DE LA SPEEDBOX :  
**jusqu'à 900 boîtes / heures** (Bras supplémentaire)



Trois tailles de Speedbox sont possibles :  
L (1,5 m de large), XL (2,3 m de large),  
XXL (3,1 m de large)

**Possibilité d'installer jusqu'à 3 SPEEDBOX sur un robot.**

Chaque Speedbox est un bras supplémentaire pour répondre au mieux au besoin des grosses pharmacies avec un grand nombre de comptoirs et une délivrance de plus de 2000 boîtes / jours.

**LES SPEEDBOX PEUVENT ETRE ÉQUIPÉES DE TÊTES MULTIPICKING CE QUI AUGMENTE ENCORE LA VITESSE DE DÉLIVRANCE (de 900 à 3600 boîtes/h par SPEEDBOX).**

## Les avantages de la Speedbox

- **Augmentation des vitesses de déstockage** qui sont multipliées par trois comparées à un robot Multipicking
- **Augmentation de la sécurité** en cas de panne. Il y a toujours un des deux éléments qui fonctionne. La continuité du service est assurée
- Spécialisation des bras :
  - **Le bras de la Speedbox est dédié à la délivrance.** Concentration des fortes rotations sur une faible longueur d'où le gain de vitesse
  - **Le bras du robot** est alors principalement utilisé pour le chargement, mais aussi pour les sorties des faibles rotations
- **Continuité de la production,** grâce à la répartition des tâches entre le bras du robot et de SpeedBox

# La FILL-IN-BOX

## Le chargeur automatique

Vous videz vos caisses en vrac et  
**la FILL-IN-BOX s'occupe du chargement.**

3 modèles de FILL-IN-BOX :

- S1 = **vitesse de chargement jusqu'à 150 boîtes/heure**
- S2 = **vitesse de chargement jusqu'à 250 boîtes/heure**
- S3 intégrée ROBOT =  
**vitesse de chargement jusqu'à 250 boîtes/heure**



## Les avantages de la Fill-In-Box

- **Plus aucune manipulation de boîtes, libération totale du temps homme.** Les cartons de médicaments sont simplement vidés en vrac dans le chargeur
- **Mise à jour automatique du stock.** Les boîtes sont une à une identifiées et rangées par le robot
- **Gestion automatisée de l'incident,** avec mise en quarantaine des boîtes non reconnus, sans blocage du robot

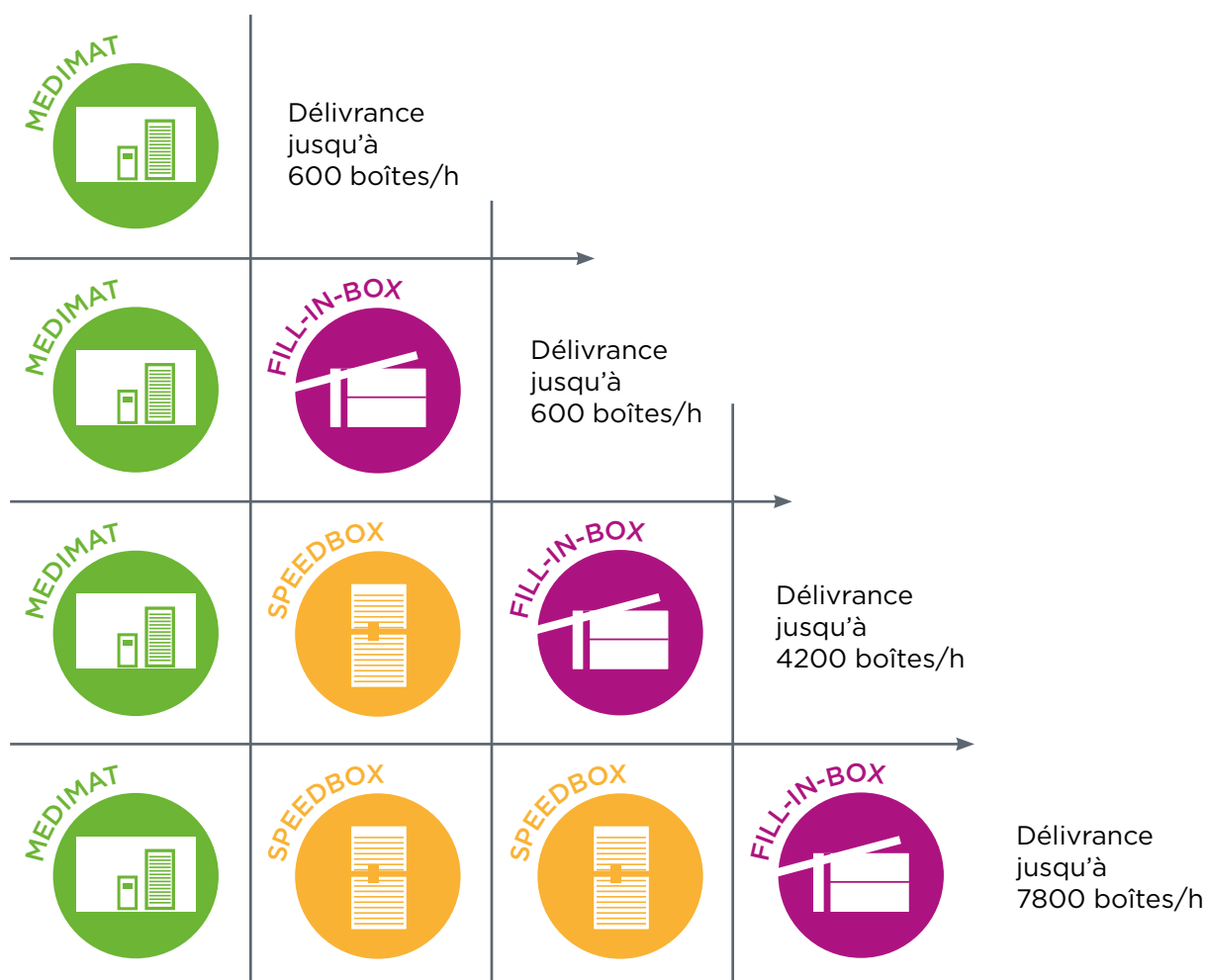
Avec 185 installation en France, le chargeur est un standard chez Omnicell, 4 robots sur 5 en sont équipés depuis 2014.



## Une offre adaptée à vos besoins

La flexibilité et la personnalisation du Medimat OMNICELL apporte une solution d'automatisation efficace en adéquation avec les besoins spécifiques de votre PHARMACIE.

**Son évolutivité permet de s'adapter à vos besoins au fur et à mesure de votre croissance.**



Vitesse de délivrance

de 600 à plus de 3600 boîtes/h





## Le convoyage

- **En pharmacie : Sorties directes**  
lorsque le robot est derrière les comptoirs
- **A l'hôpital : Sorties dans des caisses**  
pour la préparation des dotations de services  
**Sorties directes** pour la rétrocession et les urgences...
- **Tapis roulants,**  
une technique fiable robuste et rapide
- **Ascenseurs**  
pour le robot  
en cave
- **Toboggans**  
pour le robot  
à l'étage
- **Pneumatique,**  
pour les passages  
difficiles



## La maintenance

**16 techniciens d'intervention itinérants sur toute la France (organisation en région)**

- **Hotline et prise en main à distance** disponible 24h/24 et 7j/7
- **Technicien sur site** intervention du lundi au vendredi de 8h à 19h et en option le samedi et dimanche
- **2 visites préventives / an**
- **Maintenance curative**  
**6 jours sur 7 délai d'intervention 24 h chrono**
- **Prise en charge « express » des urgences**  
grâce à la géolocalisation des techniciens



# Gains générés par la robotisation

## Rentabilité

- Augmentation de la productivité,
- Augmentation du nombre de clients/patients servis aux heures de pointe avec le même nombre de collaborateurs/préparateurs,
- Augmentation du panier moyen grâce à l'amélioration du conseil et d'une plus grande disponibilité,
- Maîtrise de la masse salariale en toutes circonstances (pics de fréquentation, maladie, absentéisme, amplitude horaire, ...).

## Gains de temps

- Préparation et acheminement plus rapide,
- Plus d'ordonnances traitées,
- Diminution des files d'attentes aux comptoirs,
- Temps disponible pour : le conseil, le réassort, l'animation, la gestion des réserves.

## Optimisation de l'espace

- Back-office et surface de vente optimisés, plus ergonomiques, plus performantes,
- Réduction importante du stockage traditionnel,
- Exploitation de la cave ou de l'étage pour libérer encore plus d'espace en surface de vente.

## Gains indirects

- Plus d'erreur de stock,
- Plus d'inventaire à faire,
- Plus de médicaments périmés (gestion automatique de la péremption grâce au Datamatrix),
- Diminution de la démarque inconnue,
- Moins d'attente - Fidélisation de la clientèle,
- Valorisation des compétences de votre équipe,
- Amélioration des conditions de travail,
- Augmentation de la valeur de votre officine.

## Les plus

Le logiciel de pilotage permet une gestion différée de l'incident. Lorsqu'une boîte ne peut pas être prise (ex : boîte abîmée), le robot ne bloque pas, il met en quarantaine l'emplacement de la boîte et il va en chercher une autre équivalente. Donc en journée, pas besoin de d'arrêter le robot pour traiter l'incident en urgence. Cette fonction est particulièrement appréciée quand les machines sont délocalisées en cave ou à l'étage et lors des grosses affluences dans la pharmacie.

# Les points forts des solutions Omnicell

## 450 installations de robots en France L'expérience au service des clients

### Omnicell en quelques lignes

---

- 450 robots en France
- Audit des consommations pour adapter au mieux le volume à stocker, le dimensionnement du robot, et optimiser l'immobilisation de stock
- Sécurisation du fonctionnement par redondance des équipements :
  - 2 serveurs informatiques avec alimentation en miroir
  - 2 bras (1 dans le robot, 1 dans l'automate), pas d'interaction, pas de ralentissement lié au croisement des bras internes
- Autonomie :
  - Onduleur fonctionnant pendant 30 mn à pleine charge, puis en mode dégradé
  - Alimentation électrique séparée pour chaque équipement
- Lecture Datamatrix avec alertes avant péremption
- Gestion du stock physique (du robot et de l'automate)
- Nouvel interface graphique simple d'utilisation

### Fiabilité et pérennité

---

- La présence d'une Speedbox associée à un robot diminue par 4 les mouvements du bras interne du robot. Ceci a pour effet de prolonger sa durée de vie au-delà des 15 ans, à des prix de maintenance maîtrisés
- La Speedbox est « inusable » car :
  - le bras se déplace sur des courtes distances (1 à 3 mètres suivant le modèle)
  - le bras est 4 fois moins lourd que celui d'un robot
  - elle travaille moins d'une heure par jour pour délivrer 900 boîtes alors qu'un Robot, même en Multipicking, devrait travailler 3 heures pour réaliser le même volume
- Aujourd'hui 100 de nos clients installés en France ont des robots de plus de 10 ans et n'éprouvent pas le besoin de changer leur matériel. Les évolutions permanentes, logiciels et matériel, leurs permettent d'avoir une configuration qui n'a rien à envier aux machines les plus récentes, tous constructeurs confondus

### Le SAV de proximité

---

#### Effectif total en France : 50 personnes

- 16 techniciens positionnés près de chez vous
- 2 formateurs
- 2 supports techniques
- 1 directeur des opérations
- 1 directeur de la maintenance
- Hotline de 6 personnes disponible de 7/7 J 24/24 H
- Voitures Géo localisées pour mieux gérer les urgences
- Chaque technicien est autonome au niveau des stocks

Votre métier change, **évoluez avec lui.**

**OMNICELL SAS**

23 rue de la Forêt - Bât 4  
67550 VENDENHEIM

**Tél. +33 (0)3 88 59 44 44**

Fax +33 (0)3 88 59 44 40

info@omnicell.fr • [www.omnicell.fr](http://www.omnicell.fr)

Omnicell et le design Omnicell sont des marques déposées. Toutes les autres marques et noms sont propriété de leurs propriétaires respectifs. © 2016 tous droits réservés. PN957 Rév. A 02/17

**Omnicell**<sup>®</sup>  
Inspired by Care™